



**NOTICE INDICATEUR
MODÈLE**

T3200P

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 ALLÉE DES EPINETTES ZI NORD 77200 TORCY - TEL : 01 60 05 90 35 - MAIL : CONTACT@PMCMILLIOT.FR



Indicateur T3200P

Indicateur pèse colis



Notice

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SOMMAIRE

SECTION 1 INTRODUCTION	1
1. 1. Spécifications	1
1. 2. Dimensions	1
SECTION 2 INSTALLATION	2
2. 1. Attention	2
2. 2. Branchement des capteurs	2
SECTION 3 AVANT UTILISATION	3
3. 1. Clavier	3
3. 2. Description des touches	3
3. 3. Affichage	4
SECTION 4 OPERATIONS	5
4. 1. Opérations de base	5
4. 2. Opération de tare	5
4. 3. Opérations de cumul	6
4. 4. Administration des informations	7
4. 5. Réglages des paramètres d'imprimante	8
4. 6. Rapport d'impression	8
4. 7. Pesage auto	9
SECTION 5 APPENDICE	10
5. 1. Tableau de réglage des fonctions	10
5. 2. Codes d'erreur	10

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

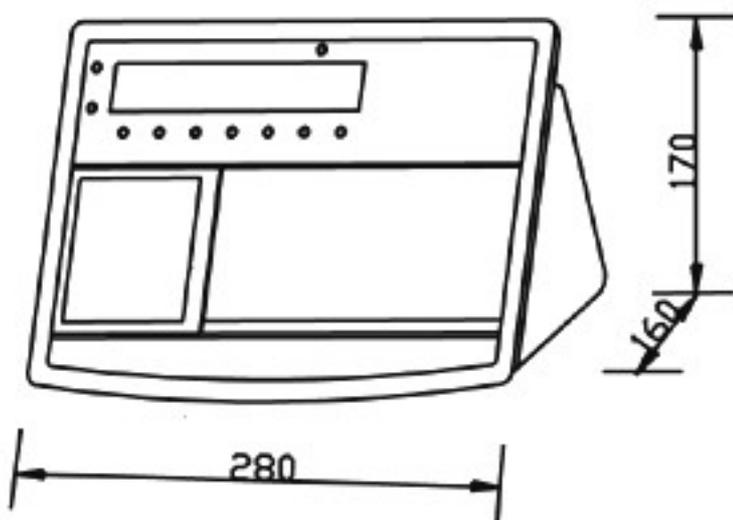
9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 1 INTRODUCTION

1.1 Spécifications

Affichage.....	7 chiffres 0.8" LED
Clavier.....	23 touches en relief
Revêtement.....	ABS
Température d'utilisation.....	0°C ~ +40°C
Humidité d'utilisation.....	0 ~ 80%
Mise à jour de l'affichage.....	≤0.125 s
Cellules de pesage.....	jusqu'à 8 cellules (350 ohms)
Voltage des cellules.....	Max 9V/150mA
Sensibilité des cellules.....	1mV/ V ~ 3mV/ V
Alimentation	AC220V/110V 50/60Hz AC230V/115V 50/60Hz AC90~260V 50~60Hz

1.2 Dimensions



PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

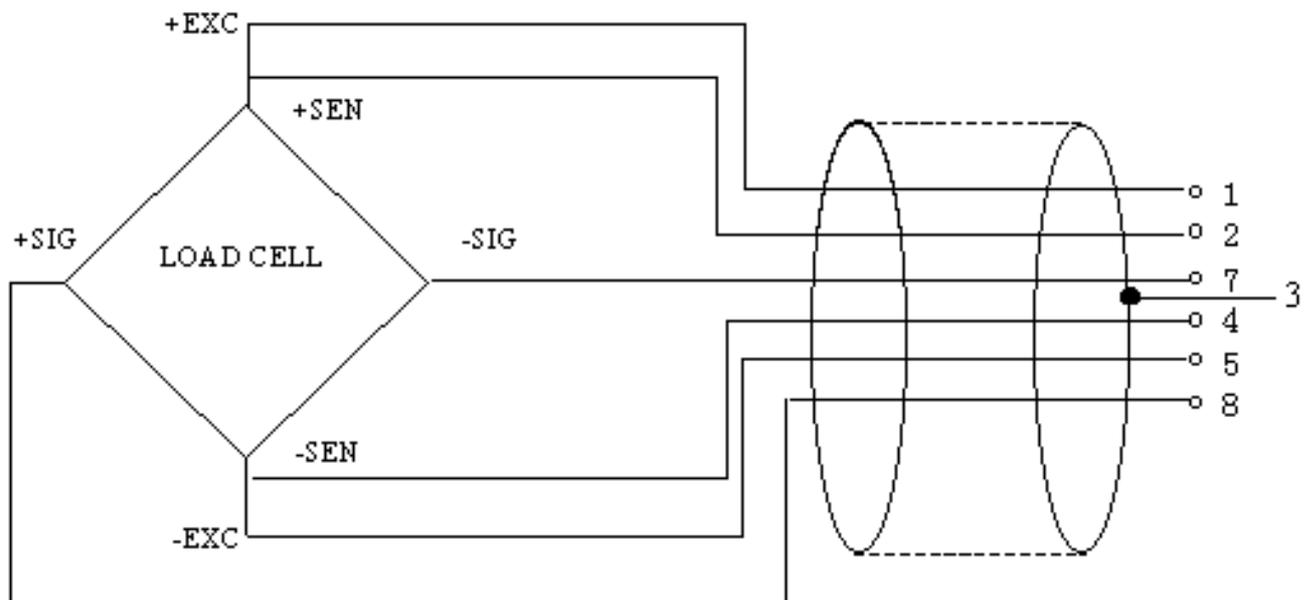
SECTION 2 INSTALLATION

2.1 Attention

Pour atteindre la fiabilité et la précision opérationnelles pour lesquelles cet indicateur a été conçu, certains critères doivent être respectés :

- l'indicateur doit être connecté à une ligne reliée à la terre
- éviter les températures extrêmes, ne pas placer directement à la lumière solaire ou à l'air conditionné
- éviter les sources d'énergie instables, ne pas utiliser à proximité de gros consommateurs d'électricité comme les équipements de soudure ou les gros moteurs
- éviter la forte humidité qui pourrait causer de la condensation, éviter le contact direct avec l'eau, ne pas pulvériser ou immerger dans l'eau
- garder l'indicateur propre

2.2 Branchement des capteurs



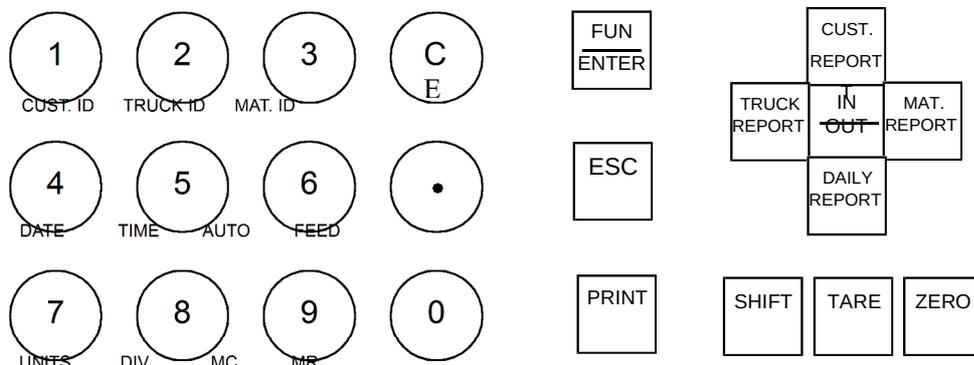
PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 3 AVANT UTILISATION

3.1 Clavier



3.2 Description des touches

ZERO : met à 0 pour tous les pesages suivants, l'écran affiche 0.

TARE : tare la balance, enregistre le poids en mémoire comme valeur de tare, soustrait la valeur de tare du poids et affiche le résultat (poids net)

FUN/ENTER : après appui sur cette touche, les touches numériques sont utilisées comme touches de fonctions (inscrites sous les touches numériques)

PRINT : imprime un ticket de pesage. Si l'imprimante n'est pas installée, cette touche permet l'accumulation.

Touches numériques (0 à 9 et .) : utilisées pour entrer des données

ESC : touche « échappe »

SHIFT : touche de changement poids net / poids brut ou valeur / mode

C : efface

V1 REPORT : vous pouvez utiliser cette touche pour imprimer le rapport identifiant client.

V2 REPORT : vous pouvez utiliser cette touche pour imprimer le rapport identifiant camion.

V3 REPORT : vous pouvez utiliser cette touche pour imprimer le rapport identifiant matériel.

DAILY REPORT : vous pouvez utiliser cette touche pour imprimer le rapport quotidien.

V1 : Une fois que vous avez appuyé sur la touche FUN/ENTER, vous pouvez utiliser cette touche pour entrer l'identifiant client.

V2 : Une fois que vous avez appuyé sur la touche FUN/ENTER, vous pouvez utiliser cette touche pour entrer l'identifiant camion.

V3 : Une fois que vous avez appuyé sur la touche FUN/ENTER, vous pouvez utiliser cette touche pour entrer l'identifiant matériel.

DATE : après appui sur la touche FUN/ENTER, met la date

TIME : après appui sur la touche FUN/ENTER, met à l'heure

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

AUTO : après appui sur la touche FUN/ENTER, met en mode de pesage manuel ou auto

FEED : après appui sur la touche FUN/ENTER, sert à mettre le papier

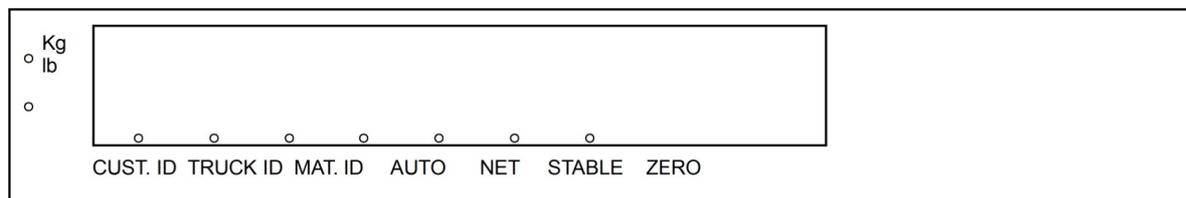
UNITS : après appui sur la touche FUN/ENTER, sélectionne l'unité de pesage (kg ou lb)

DIV : après appui sur la touche FUN/ENTER, change de division (1, 2, 5, 10, 20, 50)

MC : après appui sur la touche FUN/ENTER, efface la mémoire

MR : après appui sur la touche FUN/ENTER, rappelle la donnée en mémoire

3.3 Affichage



Kg: quand ce voyant est allumé, cela signifie que le poids est en kg.

Lb: quand ce voyant est allumé, cela signifie que le poids est en livres.

Cust. ID: quand ce voyant est allumé, cela signifie que vous pouvez entrer l'identifiant client.

Truck ID: quand ce voyant est allumé, cela signifie que vous pouvez entrer l'identifiant camion.

Mat. ID: quand ce voyant est allumé, cela signifie que vous pouvez entrer l'identifiant matériel.

Auto: quand ce voyant est allumé, cela signifie que l'instrument est en mode pesage auto.

Net: quand ce voyant est allumé, cela signifie que le poids est net

Stable: quand ce voyant est allumé, cela signifie que l'affichage est stable

Zero: quand l'affichage est à zéro, ce voyant s'allume.

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 4 OPERATIONS

4.1 Opérations de base

- Allumage

Vérifier que la plateforme est vide avant d'allumer.

- Avertissement de surcharge

Ne pas mettre plus de masse que la capacité. Si l'écran affiche « - - - - - » et sonne, vider la plateforme immédiatement.

- Mise à zéro

Vous pouvez appuyer sur la touche ZERO à tout moment pour installer le point zéro à partir duquel tout autre poids est mesuré. C'est généralement nécessaire seulement quand la plateforme est vide. Quand le point zéro est obtenu, l'écran affiche 0.

La balance a une fonction de remise à zéro automatique pour prendre en compte les dérives mineures ou l'accumulation de poussière sur la plateforme. Toutefois vous pouvez avoir besoin d'appuyer sur la touche ZERO si de faibles poids sont indiqués quand la balance est vide.

- Changement de division

Appuyer sur la touche FUN/ENTER puis sur la touche DIV. (touche 8). Vous pouvez utiliser la touche SHIFT pour sélectionner une division (1, 2, 5, 10, 20, 50), puis appuyer sur FUN/ENTER pour verrouiller.

- Sélection d'unité

Appuyer sur FUN/ENTER puis sur la touche UNITS (touche 7). Vous pouvez utiliser la touche SHIFT pour sélectionner l'unité de pesage (kg / lb), puis appuyer sur FUN/ENTER pour confirmer.

4.2 Opération de tare

4.2.1 Opération de tare

Placer un récipient sur la plateforme, son poids s'affichera.

Appuyer sur la touche TARE pour tarer la balance. Le poids qui était affiché est enregistré comme valeur de tare et cette valeur est soustraite de l'affichage, qui devient 0. Le témoin lumineux NET s'allume. A mesure que du produit est ajouté, seul le poids du produit s'affiche. La balance peut être tarée une deuxième fois si un autre type de produit est ajouté. A nouveau, seul le poids qui est ajouté après tarage sera affiché.

Quand le récipient est enlevé, une valeur négative s'affiche. Si la balance était tarée juste avant d'enlever le récipient, cette valeur est le poids brut du récipient et de tout le produit qui a été enlevé. Le témoin lumineux ZERO s'allume parce que la plateforme revient dans les mêmes conditions que

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des épinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

quand la touche ZERO a été pressée la dernière fois. Après nouvel appui sur la touche TARE, l'affichage revient à 0.

4.2.2 Opération de prétare

Si le poids du récipient est connu, vous pouvez entrer le poids de tare avec le clavier :

Videz la plateforme, appuyez sur FUN/ENTER puis sur TARE, entrez le poids du récipient avec les touches numériques, appuyez sur FUN/ENTER pour confirmer. Quand le témoin lumineux NET est allumé, posez les articles sur la plateforme, le poids net s'affichera.

4.2.3 Changement poids net / poids brut

Après l'opération de tare, vous pouvez utiliser la touche SHIFT pour interchanger poids net et poids brut. Quand le témoin lumineux NET est allumé, l'affichage est le poids net, quand il est éteint, l'affichage est le poids brut.

4.3 Opération de cumul

- Avant l'opération de cumul

Avant cette opération assurez-vous que le voyant lumineux AUTO est éteint et que l'imprimante n'est pas installée.

Vider la plateforme et allumer les témoins ZERO et STABLE.

- Opération de cumul

La balance peut être configurée pour accumuler manuellement en appuyant sur la touche PRINT.

Le poids affiché sera enregistré en mémoire quand la touche PRINT est pressée et que le poids est stable.

Quand le témoin STABLE est allumé, appuyer sur PRINT, l'affichage indiquera « ACC 1 » puis le total en mémoire pendant 2 secondes avant de redevenir normal.

Enlever le poids, permettant à la balance de revenir à 0, et mettre un deuxième poids. Appuyer sur PRINT, l'affichage indiquera « ACC 2 » puis le nouveau total.

- Opération de rappel de mémoire

Pour voir les totaux en mémoire, appuyer sur FUN/ENTER puis sur MR (touche 0), l'affichage indique « ACC x » (x est le nombre de pesées accumulées) puis le poids total. Après 1 seconde il retourne en mode de pesage normal.

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des épinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

- Opération de nettoyage de mémoire

Pour effacer les données de pesage en mémoire, appuyer sur FUN/ENTER puis sur MC (touche 9), l'affichage indique « SURE », appuyer sur FUN/ENTER pour confirmer, la mémoire s'efface complètement.

Note : après effacement de la mémoire il n'y a aucun moyen de restaurer les données.

4.4 Administration des informations

4.4.1 Réglage de la date

Appuyer sur FUN/ENTER puis sur DATE (touche 4), entrer la date avec les touches numériques (format mm.jj.aa), appuyer sur FUN/ENTER pour confirmer.

4.4.2 Réglage de l'heure

Appuyer sur FUN/ENTER puis sur TIME (touche 5), entrer l'heure avec les touches numériques (format hh.mm.ss), appuyer sur FUN/ENTER pour confirmer.

Note : quand vous avez entré les données correctement, l'horloge continue à fonctionner correctement si la balance est éteinte.

4.4.3 Réglage de l'identifiant client

Appuyer sur FUNC/ENTER, puis sur CUST. ID (touche 1), entrer l'identifiant client avec les touches numériques (0001~9999), puis appuyer sur FUNC/ENTER pour valider.

4.4.4 Réglage de l'identifiant camion

Appuyer sur FUNC/ENTER, puis sur TRUCK ID (touche 2), entrer l'identifiant camion avec les touches numériques (0001~9999), puis appuyer sur FUNC/ENTER pour valider.

4.4.5 Réglage de l'identifiant matériel

Appuyer sur FUNC/ENTER, puis sur MAT. ID (touche 3), entrer l'identifiant matériel avec les touches numériques (0001~9999), puis appuyer sur FUNC/ENTER pour valider.

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

4.5 Réglage des paramètres d'imprimante

4.5.1 Réglage du type d'imprimante

Appuyer deux fois sur FUNC/ENTER, puis sur la touche 2, l'affichage indique "F2 PRT", appuyer sur FUNC/ENTER pour entrer en mode réglage. Appuyer sur SHIFT jusqu'à ce que l'affichage indique "TYPE", appuyer sur FUNC/ENTER pour entrer. Utiliser la touche SHIFT pour changer le type d'imprimante (EPM205 built-in : imprimante intégrée, DESK: imprimante de bureau, 24P: imprimante 24P, NONE: aucune imprimante, vous pouvez utiliser l'opération de cumul). Quand vous avez sélectionné, appuyez sur FUNC/ENTER pour valider.

4.5.2 Réglage de la quantité d'impression

Appuyer deux fois sur FUNC/ENTER, puis sur la touche 2, l'affichage indique "F2 PRT", appuyer sur FUNC/ENTER pour entrer en mode réglage. L'affichage indique "PRT OUT", appuyer sur FUNC/ENTER pour entrer, utiliser SHIFT pour changer la quantité d'impression (1~3: 1 à 3 copies). Quand vous avez sélectionné, appuyez sur FUNC/ENTER pour valider.

4.5.3 Réglage du format d'impression

Appuyer deux fois sur FUNC/ENTER, puis sur la touche 2, l'affichage indique "F2 PRT", appuyer sur FUNC/ENTER pour entrer en mode réglage. Appuyer sur SHIFT jusqu'à ce que l'affichage indique "LABLE", appuyer sur FUNC/ENTER pour entrer. Utiliser la touche SHIFT pour changer le format d'impression (1: papier spécial, 2: format étiquette, 3: format imprimante 24P, 4: format normal). Quand vous avez sélectionné, appuyez sur FUNC/ENTER pour valider.

4.6 Rapport d'impression

T3200P peut mémoriser 200 données de pesage.

Les données sont mémorisées seulement après un cumul ou une impression.

4.6.1 Impression d'un ticket normal de pesage

Vider la plateforme, s'assurer que les voyants ZERO et STABLE sont allumés, poser les produits sur la plateforme. Quand l'indicateur STABLE est allumé, appuyer sur PRINT, le ticket de pesage s'imprime. En même temps l'affichage indique "ACC n" (n est le nombre de cumul), après 1 seconde l'affichage indique le poids total, et 1 seconde après l'indicateur revient en mode de pesage normal. Quand vous aurez vidé la plateforme et que ZERO

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

et LED seront allumés, vous pourrez commencer l'opération suivante.

4.6.2 Alimentation papier

Appuyer sur FUNC/ENTER puis sur FEED (touche .) pour alimenter le papier.

4.7 Pesage auto

Appuyer sur FUNC/ENTER, puis sur AUTO (touche 6), le voyant AUTO s'allume et on entre en mode pesage auto.

Vider la plateforme, quand ZERO et LED sont allumés, poser les produits. Quand STABLE est allumé, vider la plateforme, l'indicateur enregistre alors les données de pesage en mémoire (si le type d'imprimante est réglé sur NONE) ou imprime le ticket (si le type d'imprimante n'est pas réglé sur NONE).

Quand ZERO et LED seront allumés, vous pourrez commencer l'opération suivante.

SECTION 9 APPENDICE

9.1 Tableau de réglage des fonctions

fonction	sous fonction	description
F1 CLK		Affichage de l'heure (ON: affiche l'heure au bout de 5 min, OFF: n'affiche pas l'heure)
F2 PRT	PRT OUT	Quantité d'impression(1-3: 1 copie~3 copies)
	TYPE	Type d'imprimante (EPM205 : imprimante intégrée , DESK: imprimante de bureau 24P: imprimante 24P, NONE: aucune imprimante)
	LABLE	Format d'impression (1 : papier spécial, 2: format étiquette, 3: format note; 4 : ticket de pesage)
F4 REF	AZN 0	Etendue du zéro suiveur(0.5d, 1d, 2d, 4d)
	0-AUTO	Etendue du zéro auto (0%2%, 5%, 10%, 20%)
	0-RANGE	Etendue du zéro manuel (2%, 4%, 10%, 20%, 50%, 100%)
	SHO	Ignorer les secousses(1d, 2d, 4d)
	FILTER	Degré de filtre (2, 4, 8)
F5 CAL	DECI	Decimal (0~0.0000)
	CAP	Capacité
	CAL	Calibration
F6 PRO	CIPHER	Changement de mot de passe
	TRI	Revision de calibration
	INPS	Vérification des comptes internes
	RESET	Restauration de réglage

9.2 Codes d'erreur

Code d'erreur	Description
ERR 1	Erreur de réglage de date
ERR 2	Erreur de réglage de l'heure
ERR 4	Hors de la plage du zéro, mise à Zéro impossible
ERR 5	Erreur de clavier
ERR 6	Capteur non connecté ou défectueux
ERR P	Erreur d'imprimante

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr