



NOTICE BALANCE MODÈLE

TPS

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 ALLÉE DES EPINETTES ZI NORD 77200 TORCY - TEL : 01 60 05 90 35 - MAIL : CONTACT@PMCMILLIOT.FR



Transpalette TPS

Transpalette peseur



Notice

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SOMMAIRE

SECTION 1	SPECIFICATIONS	1
SECTION 2	INSTALLATION	2
SECTION 3	MANIPULATION	3
SECTION 4	DESCRIPTION DES TOUCHES	5
SECTION 5	ECRAN	6
SECTION 6	UTILISATION	7
SECTION 7	PARAMÈTRES	8
SECTION 8	UTILISATION DE LA BATTERIE	10
SECTION 9	CODES ERREUR	11
SECTION 10	ANNEXE : Schéma de la pompe et de la poignée	12

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 1 SPECIFICATIONS

Modèle	TPS-M
Hauteur min. de la fourche	85 mm
Hauteur max. de la fourche	200 mm
Largeur globale des fourches	548 mm
Longueur de la fourche	1150 mm
Largeur individuelle de la fourche	180 mm
Capacité	2000 kg
Division	1 kg
Résolution externe	1 / 2 000
Résolution interne	1 / 600 000
Temps de stabilisation	+/- 1 seconde
Température d'utilisation	-10°C à +40°C
Alimentation	Alimentation externe 9V 800mA, batterie interne rechargeable (6V/10Ah)
Calibrage	Externe
Ecran	Ecran LCD avec 6 chiffres (rétro-éclairage)
Capteurs	4 capteurs

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 2 INSTALLATION

Eviter les changements de température et d'humidité qui pourraient créer des dommages.

Eviter le contact direct avec l'eau. Ne pas pulvériser ni submerger le transpalette avec de l'eau.

Le maintenir propre.

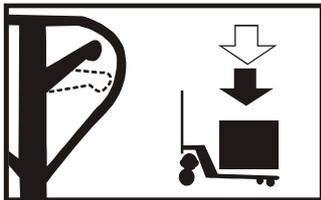
Ne pas déposer d'objets sur le transpalette lorsqu'il n'est pas utilisé.

Recharger complètement la batterie avant utilisation.

SECTION 3 MANIPULATION

3.1 MANETTE DE CONTROLE

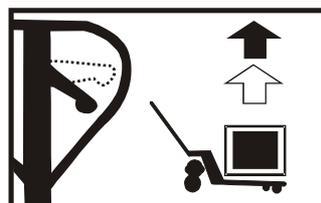
La manette de contrôle (H106 sur le schéma en annexe) peut être réglée sur 3 positions :



Descente : pour baisser les fourches



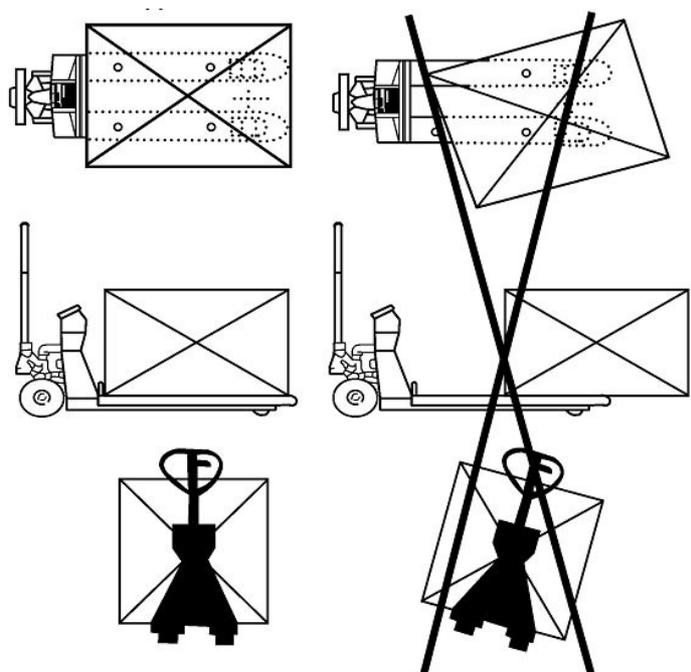
Neutre : pour déplacer le transpalette



Montée : pour lever les fourches

3.2 NOTE DE SECURITE

1. vérifier les roues, la manette, les fourches et les contrôles d'élévation et de descente.
2. ne pas utiliser le transpalette sur des sols inclinés.
3. ne jamais transporter des personnes sur les fourches.
4. utiliser des gants et des chaussures de sécurité.
5. ne pas transporter de matériel instable.
6. ne pas surcharger le transpalette.
7. ne pas transporter de matériel en déséquilibre, sur le côté ou sur le bord des fourches.
8. descendre les fourches à la position de repos quand le transpalette n'est pas utilisé
9. manipuler le transpalette avec précautions.



PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

3.3 ENTRETIEN

3.3.1 HUILE

Vérifier le niveau de l'huile tous les 6 mois. Le volume de l'huile est d'environ 0,3 l.
Utiliser de l'huile hydraulique selon les températures suivantes :

Température	Huile
-5°C~+45°C	L-HM68 (équivalente à ISO VG68)
-15°C~-5°C	L-HM46 (équivalente à ISO VG46)



3.3.2 PURGE DE L'AIR DANS L'UNITE DE POMPAGE

L'air peut entrer dans le système hydraulique lors du transport ou lors de la position de pompage. Cela peut empêcher l'élévation des fourches. L'air peut être retiré ainsi : laisser la manette (H106) en position de descente, puis bouger la poignée (H101) plusieurs fois de haut en bas.

3.3.3 VERIFICATION ET ENTRETIEN QUOTIDIEN

Entretien des roues (127, F116 ou F117), les axes (F114, F118, F121, F122), la poignée (H101), les fourches (F110) et les contrôles de montée et de descente. Les fourches doivent être en position basse lorsque le transpalette n'est pas utilisé.

3.3.4 LUBRICATION

Utiliser de l'huile de moteur ou de la graisse pour lubrifier les parties mobiles.

SECTION 4 DESCRIPTION DES TOUCHES

Zero ou 

Met l'indicateur à 0 s'il affiche un poids négatif ou positif sans aucun objet posé sur les fourches ou sans aucune tare activée.

Fonction secondaire :  entrée

Tare ou 

En appuyant sur cette touche avec un récipient posé sur les fourches, l'afficheur se mettra à zéro, laissant le transpalette prêt pour peser du produit dans le récipient.

Fonction secondaire :  augmente le chiffre actif lorsqu'on introduit une valeur dans les paramètres

MR

Pré-tare : appuyer sur cette touche pour récupérer la pré-tare, la maintenir appuyée pendant 3 secondes pour mémoriser les valeurs de la pré-tare.

Fonction secondaire :  déplace le chiffre actif à gauche.

M+

Ajoute la valeur à la mémoire de cumul. Au point zéro, appuyer sur cette touche pour afficher la valeur totale et imprimer les données.

Fonction secondaire :  déplace le chiffre actif à gauche.

PRINT

Imprime

Appuyer sur cette touche pendant l'auto-contrôle pour entrer en mode réglage.

Fonction secondaire (C) : efface une valeur lors des réglages.

G/N ou U

Poids brut / poids net

Appuyer longtemps sur cette touche pour changer d'unité de pesage.

Appuyer sur **G/N** et **Print** en même temps pour régler la limite de vérification.

Fonction secondaire (ESC) : revenir en mode pesage à partir du mode réglage.

ON/OFF ou 

Allume ou éteint l'instrument.

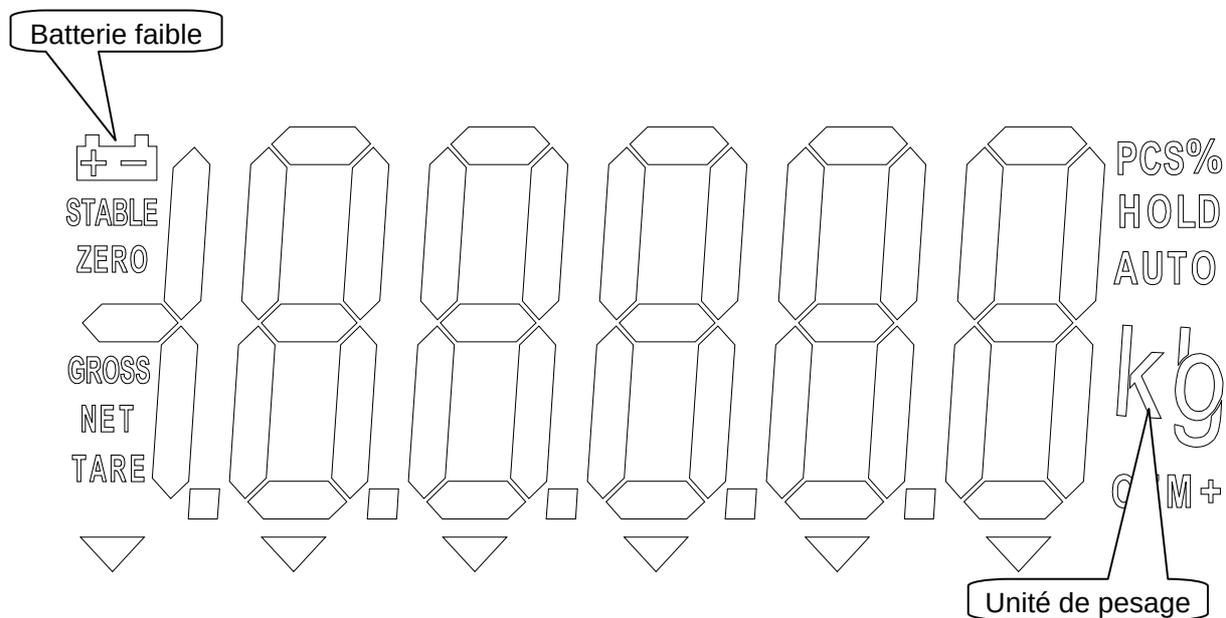
PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 5 ECRAN

L'écran LCD affiche une série de symboles :



PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 6 UTILISATION

6.1 Mise à zéro

Si lors de l'utilisation l'écran n'affiche pas 0 alors qu'il est vide ou si le symbole "ZERO" ne s'affiche pas, appuyer sur **ZERO** pour corriger : l'écran se met automatiquement à 0.

6.2 Tare

Appuyer sur **ZERO** pour mettre à zéro si nécessaire. L'indication "ZERO" s'allume.

Charger un récipient ou une palette : l'écran affiche son poids.

Appuyer sur **TARE**. Le poids indiqué à l'écran est soustrait automatiquement. L'indication de poids brut "GROSS" disparaît et l'indication "NET" s'active. Poser le produit et l'écran affiche son poids. Vous pouvez répéter cette opération pour plusieurs produits en appuyant sur **TARE**.

Quand le récipient est retiré, l'écran affiche une valeur négative. Si le transpalette a été tare juste avant, cette valeur est le poids brut du récipient et du produit. L'indication "ZERO" s'active de nouveau. Appuyer sur **TARE** pour sortir du mode "NET".

6.3 Pesage

Mettre la manette en position de descente et descendre les fourches au maximum.

Appuyer sur **ON/OFF** jusqu'à ce que l'écran s'éclaire. Un auto-test s'effectuera et "0kg" s'affichera. Prendre la charge et s'assurer qu'elle soit bien équilibrée. Mettre la manette en position d'élévation et pomper pour que les fourches se lèvent. Le poids brut du produit s'affiche sur l'indicateur.

6.4 Cumul de pesées

6.4.1 Note

Avant de procéder à un cumul, retirer les produits des fourches (les indications ZERO et STABLE s'activeront). La fonction de cumul est disponible seulement lorsque le poids est supérieur à la capacité min.

6.4.2 Cumul

Une fois le produit pesé, l'écran affiche son poids puis le symbole STABLE s'active.

Appuyer sur **M+** pour mémoriser le poids.

L'écran affiche "ACC 1" puis le total de la mémoire pendant 2 secondes avant de revenir à la normale.

Retirer le produit pour revenir à zéro puis poser le second produit et appuyer sur **M+**, l'écran affiche "ACC 2" puis le nouveau total.

Jusqu'à 99 cumuls peuvent ainsi être effectués.

6.4.3 Rappel de mémoire

Quand l'indication ZERO est active, appuyer sur **MR** l'écran affiche "ACC n" (n est le nombre de cumuls effectués) puis le total cumulé pendant 2 secondes.

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 7 PARAMETRES

Pour régler les paramètres utilisateur, appuyer sur **PRINT** pendant l'auto-contrôle au démarrage, l'écran affiche p_n (mot de passe), appuyer sur **M+**, **G/N**, **TARE** pour entrer (P0 P1 P2 P3).

Pour entrer en mode calibration, le K1 sur la carte-mère doit être court-circuité.

Pour pouvoir calibrer, appuyer sur **PRINT** pendant l'auto-contrôle au démarrage, l'écran affiche p_n (mot de passe), appuyer sur **MR**, **ZERO**, **PRINT** pour entrer (P0 à P8).

L'écran affiche la première fonction : "p0 chk".

Appuyer sur **TARE** pour dérouler les autres fonctions.

Appuyer sur **ZERO** pour régler la fonction. Il peut être nécessaire d'utiliser les touches **M+** **MR** pour déplacer le chiffre actif puis **TARE** pour augmenter ce chiffre, suivi de **ZERO** pour valider. Utiliser la touche **G/N** pour laisser le paramètre inchangé.

Par exemple, quand l'écran affiche "p0 chk", appuyer sur **ZERO** pour commencer.

L'écran affiche "Set Lo", appuyer sur **ZERO** pour régler la limite basse, ou appuyer sur **TARE** pour passer au paramètre suivant, "Set Hi", pour régler la limite haute.

Après l'appui sur **ZERO** pour régler une limite, utiliser les touches **M+** **MR** pour changer le chiffre qui clignote, puis utiliser **TARE** pour l'augmenter. Continuer avec le chiffre suivant et le régler comme nécessaire.

Quand tous les chiffres ont été réglés, appuyer sur **ZERO** pour enregistrer. L'écran revient au paramètre réglé, par exemple "Set Lo". Avancer à un autre paramètre si nécessaire ou appuyer sur **G/N** pour revenir au pesage.

Tableau de réglage des paramètres

fonction	Sous-fonction	Description
P0 CHK	SET H	Régler la limite haute, appuyer sur M+ MR pour déplacer le chiffre actif, appuyer sur TARE pour changer la valeur, appuyer sur PRINT pour effacer, appuyer sur ZERO pour valider
	SET LO	Régler la limite basse, appuyer sur M+ MR pour déplacer le chiffre actif, appuyer sur TARE pour changer la valeur, appuyer sur PRINT pour effacer, appuyer sur ZERO pour valider
	BEEP	Régler la sonnerie no: ne sonne pas OK: sonne si poids entre limites haute et basse (OK) ng: sonne si poids en dehors des limites (NG)

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

Notice d'utilisation transpalette peseur TPS

P1 COM	MODE	Régler le mode de communication RS-232 Options : CONT : envoi en continu ST1: send one frame data after stable STC: send data continuously when stable PR1: when press print key, send one frame data (printer mode) PR2: when press M+ key, do print data and M+ at the same time AUTO: auto accumulate (auto print) mode, when weight stable and then return to zero, indicator will do accumulate and print operate automatically ASK: ask mode, bi-direction, Commande R : lire les données Commande T : tare Commande Z : zéro
	BAUD	Régler le débit Options : 600/1200/2400/4800/9600
	pr	Régler la parité Options : 7E1/7O1/8N1
P2 CAL	COUNT	Calculs internes
	DECI	Choisir les décimales Options : 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000
	CAL	Calibrer
	GRA	Coefficient de gravité
P3 OTH	LOCK	Activer / désactiver blocage des touches
	ANM	ON (mode animaux) OFF (mode normal)
P8 TIM	ETDA	Régler la date
	ETTI	Régler l'heure

PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr

SECTION 8 UTILISATION DE LA BATTERIE

L'indicateur du transpalette est alimenté par une batterie interne rechargeable dont la longévité est d'environ 80 heures.

Quand la batterie est déchargée, un symbole apparaît à l'écran. L'indicateur fonctionnera environ 30 minutes puis s'éteindra automatiquement.

Pour recharger la batterie, brancher l'alimentateur à une prise de courant. L'indicateur n'a pas besoin d'être allumé.

Pour que la batterie se recharge à 100%, l'indicateur devra être branché pendant 15 heures.

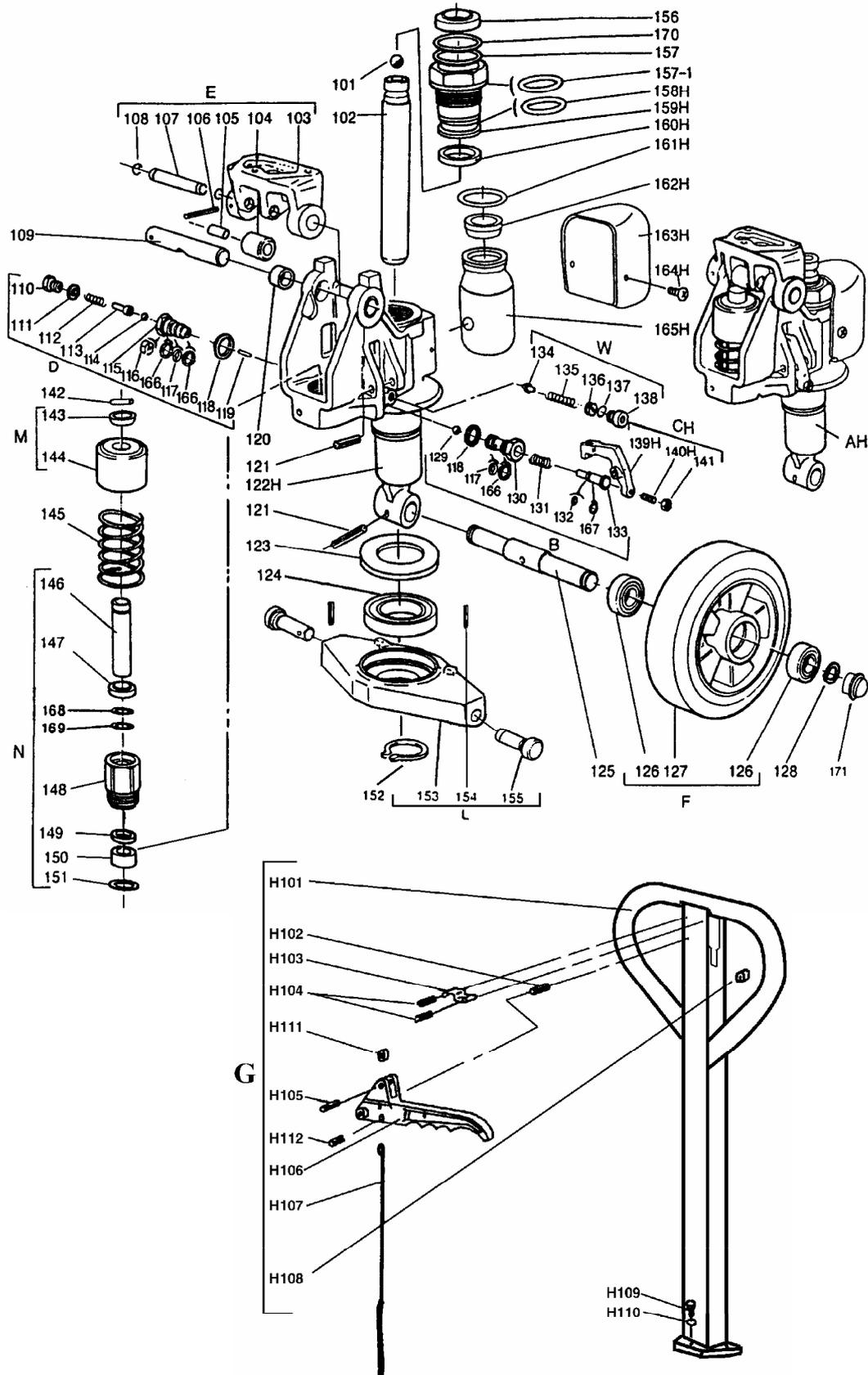
À gauche de l'écran un LED indique l'état de la batterie. Quand l'indicateur est branché, la batterie interne se recharge. Quand le LED est vert, la batterie est chargée. Si le LED est rouge, la batterie est presque déchargée. Si le LED est jaune, elle est se recharge.

SECTION 9 CODES ERREUR

CODES ERREUR	DESCRIPTION	RESOLUTION
-----	Surcharge	Retirer du poids de l'instrument
Err 4	Erreur de mise à zéro	L'instrument était en dehors de l'étendue normale de mise à zéro quand elle a été allumée ou quand la touché ZERO a été appuyée. Retirer du poids de l'instrument et réessayer. Utiliser la touche TARE pour mettre l'affichage à zéro.
Err 6	A/D hors étendue	Les valeurs du convertisseur A/D sont en dehors de l'étendue normale. Retirer du poids de l'instrument. Les capteurs ou l'électronique peuvent être défectueux.

Notice d'utilisation transpalette peseur TPS

Annexe : schéma de la pompe et de la poignée



PMC MILLIOT

FABRICANT, DISTRIBUTEUR ET RÉPARATEUR DE BALANCES

9 Allée des epinettes ZI NORD 77200 Torcy – TEL : 01 60 05 90 35 – MAIL : contact@pmcmilliot.fr